



## Monitoreo y Control

### **Notificación de Mantenimiento Programado en las Estaciones de Comprensión Intermedias 1-2 y en Gasoductos del Noreste (GDN)**

**No. de Control:**NOT-TAG-001-2021

**Hora:** 13:00 horas

**Fecha:** 25/Mar/2021

**Punto de Recepción Afectado:** Los Ramones (GDN)

**Punto de Entrega Afectado:** Los Ramones Energy Center (Invenergy), Linares (GNI) y/o Ramones II Sur (TAG Pipelines Sur). El grado de afectación de cada punto, dependerá de la distribución de flujo/nominación que se tenga durante el periodo del mantenimiento.

**Causal de noticia:** De acuerdo con su Plan de Operación Anual, TAG Pipeline Norte (TPN) notifica sobre un mantenimiento programado en su sistema, adicionalmente se llevará a cabo un mantenimiento programado en el sistema GDN, ambos con restricción parcial al servicio de transporte. La duración y afectación de estos mantenimientos se encuentran en los documentos anexos.

Para cualquier duda contactar a:

Karla Mota [kmota@ienova.com.mx](mailto:kmota@ienova.com.mx) / 0445580205848  
Gilberto García [jggarcia@ienova.com.mx](mailto:jggarcia@ienova.com.mx) / 0445579784297

**Autorizó**

**José Gilberto García de la Paz  
Gerente Monitoreo y Control**

**PROGRAMA ANUAL DE MANTENIMIENTO**

EMRYC/INENERGY					2021												RESPONSABLE: Ramón Velasco Palma			
DESCRIPCIÓN DE ACTIVIDADES	DESARROLLO Y TIEMPO ASIGNADO PARA ACTIVIDAD	RESPONSABLE DE LA ACTIVIDAD	CH. PARA DESARROLLO DE ACTIVIDAD	REFERENCIAS	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC				
Analizador de Azufre H2S	Verificación 3 días	Juan Carlos Lopez / Gabriel Parfija	1 Personal Interno 2 Personal Contrato	Manual de fabricante Procedimiento interno			A			T			T			T				
Analizador de Humedad H2O	Mantenimiento, Verificación 2 días	Juan Carlos Lopez / Gabriel Parfija	1 Personal Interno 2 Personal Contrato	Manual de fabricante Procedimiento interno			A			T			T			T				
Computador de Flujo	Mantenimiento, Pruebas 3 días	Juan Carlos Lopez / Gabriel Parfija	1 Personal Interno 2 Personal Contrato	Manual de fabricante Procedimiento interno				A												
Cromatógrafo	Mantenimiento, Pruebas 3 días	Juan Carlos Lopez / Gabriel Parfija	1 Personal Interno 2 Personal Contrato	Manual de fabricante Procedimiento interno			A			T			T			T				
Transmisores de Flujo Ultrasonico	Mantenimiento, Verificación 4 días	Juan Carlos Lopez / Gabriel Parfija	1 Personal Interno 2 Personal Contrato	Manual de fabricante Procedimiento interno							A									
Transmisores del sistema de medición (PRT & RTT)	Mantenimiento, Verificación, Calibración 2 días	Juan Carlos Lopez / Gabriel Parfija	1 Personal Interno 3 Personal Contrato	* Manuales de Operación y Mantenimiento del Fabricante * NORMAS A-007-2005 10.50 (Hose 4) * Procedimientos de			T			T			T			T				
Vibras maruallas	Mantenimiento, Pruebas 3 días	Juan Carlos Lopez / Gabriel Parfija	1 Personal Interno 4 Personal Contrato	* ROM-007-ASGA-2005 10.21.				A												
Filtros Coalescentes	1 semana	Juan Carlos Lopez / Gabriel Parfija	2 Personal Interno 4 Personal Contrato	Manual de fabricante Procedimiento interno								A								
Medición de Espesores	2 semanas	Juan Carlos Lopez / Gabriel Parfija	1 Personal Interno 2 Personal Contrato	* Manuales de Operación y Mantenimiento del Fabricante * NORMAS A-007-2005 10.55 * Medición de espesores.												A				
Mantenimiento y calibración a PCV's	2 semanas	Juan Carlos Lopez / Gabriel Parfija	1 Personal Interno 2 Personal Contrato	* Manuales de Operación y Mantenimiento del Fabricante * NORMAS A-007-2005 11.50 * Programa periódico de mantenimiento			T			T			T			T				
Mantenimiento y calibración a PSV's	3 días	Juan Carlos Lopez / Gabriel Parfija	1 Personal Interno 2 Personal Contrato	* Manuales de Operación y Mantenimiento del Fabricante * NORMAS A-007-2005 10.20 * Procedimientos de control de				A												
Mantenimiento al Recubrimiento	1 semana	Juan Carlos Lopez / Gabriel Parfija	1 Personal Interno 2 Personal Contrato	* Manual de fabricante * ROM-007-ASGA-2006 * APENDICE A * 3.10.5 Recubrimientos		B		B		B		B		B		B				
Protección Catódica	2 días	Juan Carlos Lopez / Gabriel Parfija	1 Personal Interno 2 Personal Contrato	* ROM-007-ASGA-2006 * APENDICE A * 3.10.6 Levantamiento de potenciales		B		B		B		B		B		B				
Sistema de tierra y pararrayos	1 semana	Juan Carlos Lopez / Gabriel Parfija	1 Personal Interno 2 Personal Contrato	* ROM-022-STPS-2005 Punto 7.2							A									
Detección de Fugas	3 días	Juan Carlos Lopez / Gabriel Parfija	1 Personal Interno 2 Personal Contrato	* Manuales de Operación y Mantenimiento del Fabricante * NORMAS A-007-2005 * APENDICE B	T			T			T			T						
Calentador de Gas		Juan Carlos Lopez / Gabriel Parfija	1 Personal Interno 2 Personal Contrato	Manual de fabricante Procedimiento interno						S						S				

AUTORIZACIONES		
Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Juan Carlos Lopez / Gabriel Parfija Supervisor de Ductos	Ramón Velasco Palma Gerente de O&M	Homero Quijada Sub-Director Transporte

Clave del programa de mantenimiento		Descripción	Inicio		Término		Afectación en el Sistema de Transporte y Almacenamiento Nacional Integrado de Gas Natural									
Instalación	Localización de la instalación	Actividades a realizar	Fecha programada de la actividad	Hora programada de la actividad	Fecha programada de la actividad	Hora programada de la actividad	Descripción de la afectación	Región de afectación	Afectación volumétrica (MMPCD)	Usuarios finales interconectados afectados	Fecha de inicio de la afectación	Hora de inicio de la afectación	Fecha de término de la afectación	Hora de término de la afectación		
ECI-1	Vilagrán, Tamps.	Mantenimiento Anual a CDM, Tableros de distribución, Transformadores y Válvulas Schuck	1-Apr-21	9:00	5-Apr-21	9:00	Reducción de flujo		Flujo máximo de 650 MMPCD	CENAGAS	1-Apr-21	9:00	5-Apr-21	9:00		
ECI-2	Dr. Arroyo N.L.	Mantenimiento Anual a CDM, Tableros de distribución, Transformadores y Válvulas Schuck	1-Apr-21	9:00	5-Apr-21	9:00	Reducción de flujo		Flujo máximo de 650 MMPCD	CENAGAS	1-Apr-21	9:00	5-Apr-21	9:00		
MLV's		Sin mantenimientos programados que afecten la disponibilidad del sistema de transporte														

